

梅の木から朝採られたばか りの新鮮な梅の実が次々と 梅酒工場へと運ばれその日 のうちに選別・選果・洗浄 したのち梅酒タンクへと漬 け込まれます。



6月の梅の収穫時期になる と梅酒工場のすぐ近くで栽 培される梅酒用の鴬宿梅の 収穫がはじまります

30軒の契約農家で栽培され 梅の実の一番の「適期」を 見定め収穫しています。



タンクに漬込まれた梅は純 粋なアルコールと糖で仕込 まれ、約一年の熟成期間を 経て熟成段階前の新しい梅 酒が出来あがります。その 後、熟成タンクへ移動し更 二年梅酒をじっくり熟成。

BEVERAGE TESTING INSTITUTE2009

世界リキュールコンテスト 2009 スピリッツ部門 金賞受賞

BAYER'z "食" SELECTION 2009

バイヤーズ食セレクション 2009 第3位

HOTEL OKURA TOKYO

ホテルオークラ東京オーキッドバー メインカクテル選定

International Taste & Quality Institute

iTQi 世界味覚審査機構 2013 優秀味覚賞受賞

全国梅酒品評会 2015

醸造アルコール梅酒部門 金賞受賞

JR 九州クルーズトレイン

ななつ星 in 九州 採用品



Superior taste **AWARD**







高級ウイスキーを抜いたオ ーク樽に三年以上熟成した 梅酒を再貯蔵し熟成。 ウイスキーの香り、木樽の 香り、梅の香りがブレンド されたまろやかな梅酒へと 熟成が進みます。



樽仕込高級梅酒

ゆめひびき

原材料名:大山産鶯宿梅・アルコール・液糖

Yumehibiki

アルコール分:20% 内容量:200 ml